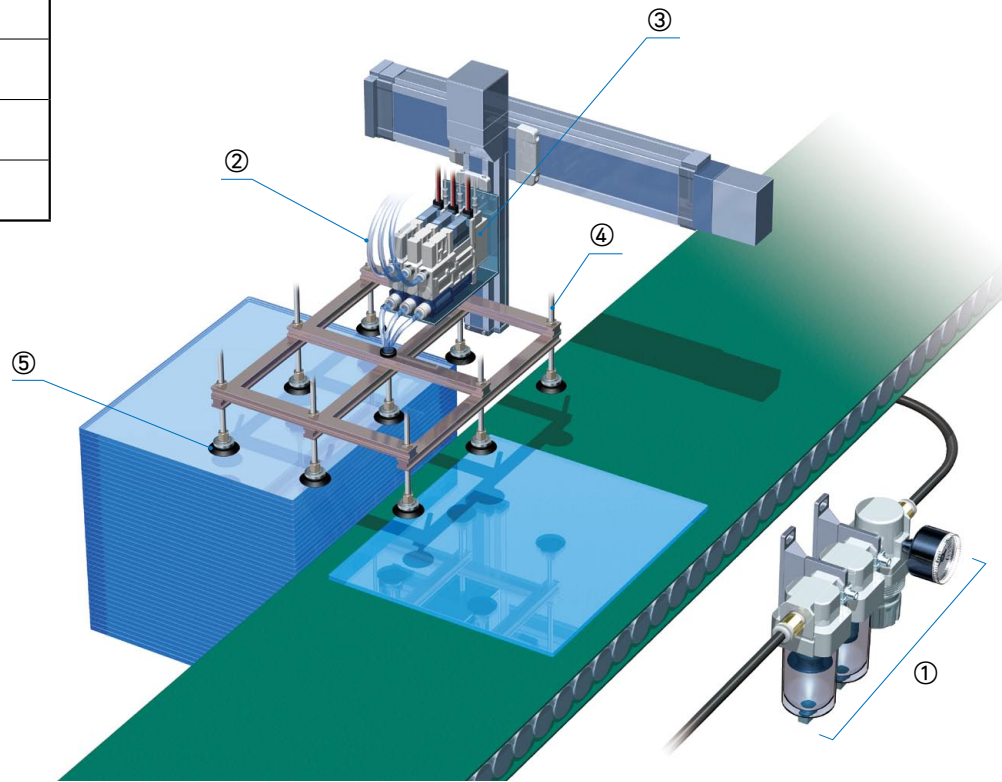


确认部位	元件名称
①	空气过滤器 / 减压阀
②	配管 (供给侧)
③	真空发生器组件
④	配管 (真空侧)
⑤	真空吸盘



确认部位	详细情况	[推测原因] 与对策
③真空发生器组件	<input type="checkbox"/> 想要调节破坏压力和流量	参阅表②
④真空侧 / 配管 (最优化)	<input type="checkbox"/> 想要确认配管的粗细和长度是否最佳	参阅选定图表 1 (综合样本№ 4 (5版) 第 892页)
⑤真空吸盘 (改善脱离效果)	<input type="checkbox"/> 想要确认材质和形状是否与工件适合	综合样本№ 4 (5版) 第 882页
	<input type="checkbox"/> 与工件之间有静电的影响	→安装静电消除器 →考虑采用导电性吸盘

表① 各通口的“名称”与“用途”

通口	名称	用途	通口	名称	用途
PV	真空供气口	真空发生器工作用压缩空气的供气口	V	真空口	连接吸盘等的通口
PS	先导供气口	真空发生器系统不使用的通口	EXH	排气 (通口)	真空发生器工作时排气 (通口)
PD	个别破坏压供气口	破坏压力的个别设置用供气口 (可选项)	PE	先导压力排气口	切换阀工作时的排气口

	ZX	ZR	ZQ	ZB	ZK2
单体规格					
集装规格					

表② “破坏流量调节针阀”与“手动操作”操作位置

➡ 破坏流量调节针阀

➡ 手动操作

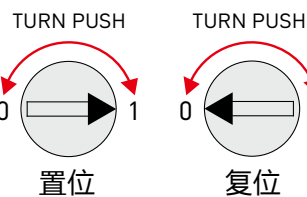
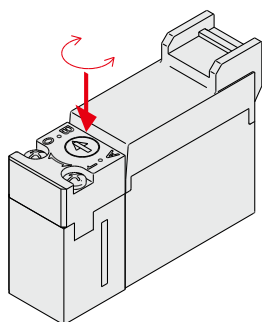
ZX	ZR	ZQ	ZB	ZK2

表③ “锁定式”的注意事项

可能会因为搬运时或安装时的冲击而置位。使用之前，请通过电源或手动操作来确认原位置。

锁定	动作	指示灯 (通电时)
置位	真空发生	橙色
复位	真空停止	绿色

■ 推锁式(需要工具式) (锁定式)

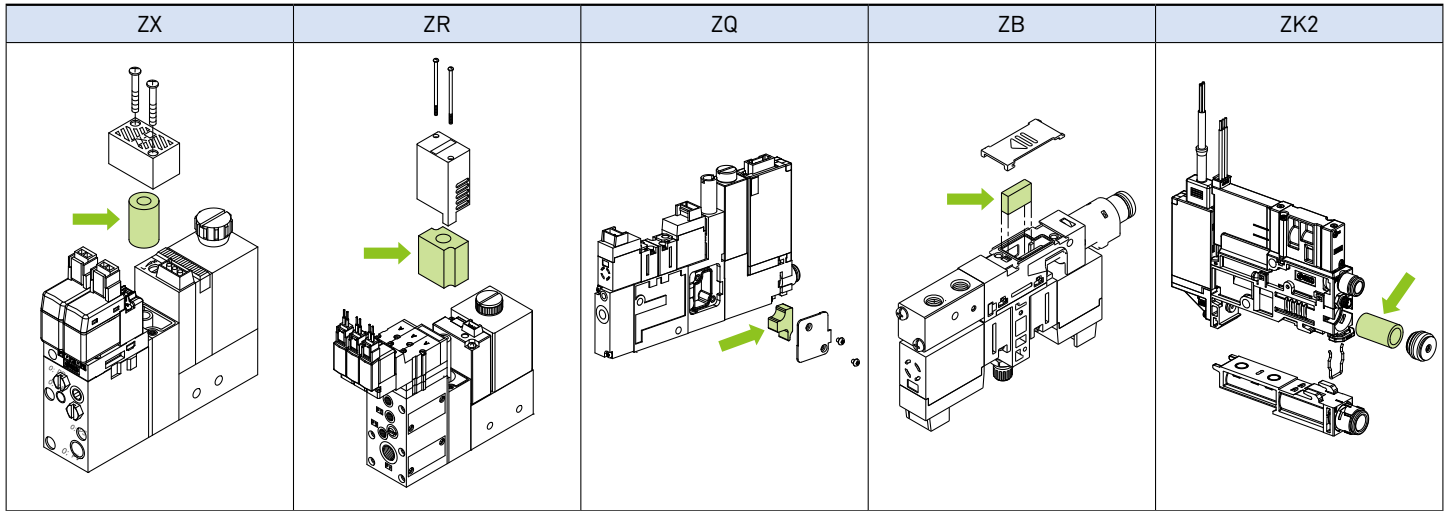


- 往右转动手动操作▶将标记对准1按下，在置位状态 (流路 P→A) 下锁定。
- 往左转动手动操作◀将标记对准0按下，在复位状态 (流路 A→R) 下返回。(出厂时为复位状态)

请转动手控开关后再按下。若在按下的状态下硬让其转动，会导致破损。

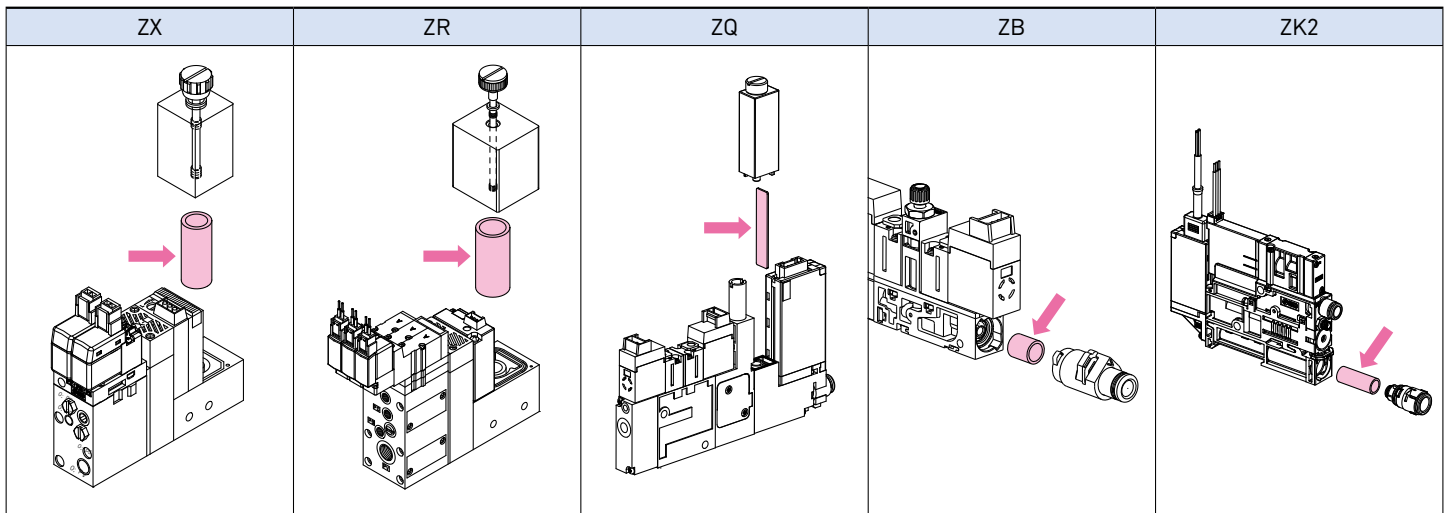
表④ “吸声材料”的拆卸方法

➡ 吸声材料

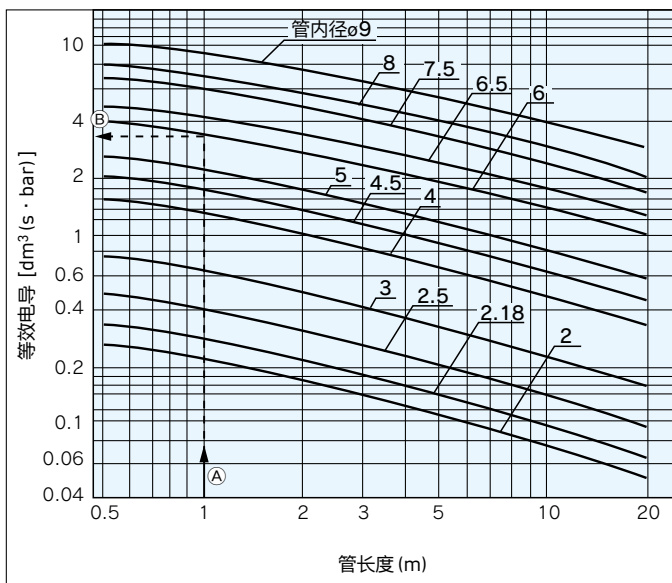


表⑤ “过滤器”的拆卸方法

➡ 过滤器



选定图表 管内径电导



图的说明

例：管内径为 $\phi 8/\phi 6$ ，1m时

〈选定步骤〉

从横轴管长度1m与管内径 $\phi 6$ 的曲线的交点向左延长
 求出纵轴的等效电导 ≈ 3.6 [dm³/ (s · bar)] 。
 等效电导 ≈ 3.6 [dm³ / (s · bar)]

◎ = 优…完全, 或几乎没有影响。
 ○ = 良…有若干影响, 根据条件可充分使用。
 △ = 可…尽量不要使用。
 × = 不可…有很大的影响, 不适合使用。

●橡胶材质与特性

名称	NBR (丁腈 橡胶)	硅 橡胶	聚氨酯 橡胶	FKM (氟橡胶)	CR (氯丁 橡胶)	EPR (乙丙 橡胶)	导电性NBR (丁腈 橡胶)	导电性 硅 橡胶	导电性 硅胶海绵	导电性CR 海绵 (氯丁 海绵)	
主要特点	耐油性、耐磨耗性、耐老化性良。	耐热性与耐寒性优。	机械强度高。	耐热性与耐化学品性最高。	拥有平均的耐候性、耐臭氧性、耐化学品的性质。	耐老化性、耐臭氧性、电气性良好。	耐油性、耐磨性、耐老化性良。具有导电性。	高性的耐热与耐寒性优。具有导电性。	绝热性、回弹性优。	回弹性、隔音性优。有难燃性。	
纯橡胶的性质(比重)	1.00-1.20	0.95-0.98	1.00-1.30	1.80-1.82	1.15-1.25	0.86-0.87	1.00-1.20	0.95-0.98	0.4g/cm ³	0.161g/cm ³	
合成橡胶的物理性质	回弹性	○	◎	◎	△	◎	○	◎	×~△	×~△	
	耐磨性	◎	×~△	◎	◎	◎	○	◎	×~△	×	
	撕裂阻抗	○	×~△	◎	○	○	△	○	×~△	×	
	耐弯曲龟裂性	○	×~○	◎	○	○	○	○	×~○	×	
	最高使用温度°C	120	200	60	250	150	150	100	200	180	
	最低使用温度°C	0	-30	0	0	-40	-20	0	-10	-30	
	体积固有阻抗(Ωcm)	—	—	—	—	—	—	10 ⁴ 以下	10 ⁴ 以下	4.8 × 10 ⁴	3.8 × 10 ⁴
	热老化性	○	◎	△	◎	○	○	○	◎	△	△
	耐候性	○	◎	◎	◎	◎	○	○	◎	△	△
	耐臭氧性	△	◎	◎	◎	○	◎	△	◎	△	△
耐透气性	○	×~△	×~△	×~△	○	×~△	○	×~△	×	×	
耐油性	汽油·轻油	◎	×~△	◎	◎	○	×	◎	×~△	×	×
	苯·甲苯	×~△	×	×~△	◎	×~△	×	×~△	×	×	×
	乙醇	◎	◎	△	△~◎	◎	◎	◎	◎	△	△
	乙醚	×~△	×~△	×	×~△	×~△	○	×~△	×~△	×	×
	酮(MEK)	×	○	×	×	△~○	◎	×	○	×	×
	乙酸乙酯	×~△	△	×~△	×	×~△	◎	×~△	△	×	×
耐碱性	水	◎	○	△	◎	◎	◎	◎	○	○	
	有机酸	×~△	○	×	△~○	×~△	×	×~△	○	×	
	高浓度有机酸	△~○	△	×	◎	○	○	△~○	△	×	
	低浓度有机酸	○	○	△	◎	◎	◎	○	○	×	
	强碱	○	◎	×	○	◎	◎	○	◎	△	
	弱碱	○	◎	×	○	◎	◎	○	◎	△	

※记载的物性、耐化学品性以及其它数值仅供参考并非保证值。

- 因使用条件及环境不同, 上述的一般特性。
- 决定材质时请提前进行充分的确认及检查。
- SMC不对此数据的正确性及由此数据所造成的损害负责。

●橡胶材质识别(ZP/ZP2)

一般名	NBR (丁腈 橡胶)	硅 橡胶	聚氨酯 橡胶	FKM (氟橡胶)	CR (氯丁 橡胶)	EPR (乙丙 橡胶)	导电性NBR (丁腈 橡胶)	导电性 硅 橡胶	导电性 硅胶海绵	导电性CR 海绵 (氯丁 海绵)
橡胶颜色	黑	白色	茶	黑	黑	黑	黑	黑	黑	黑
识别(点或刻痕)	-	-	-	· 绿色1点 · (F)	· 红色1点 · (C)	· (E)	· 银色1点	· 银色2点	-	-
橡胶硬度HS(±5°)	A50/S	除高负载A40/S 高负载A50/S	A60/S	A60/S	A50/S	A50/S	A50/S	A50/S	20	15

●橡胶材质识别(ZP3)

一般名	NBR (丁腈 橡胶)	硅 橡胶	聚氨酯 橡胶	FKM (氟橡胶)	导电性NBR (丁腈 橡胶)	导电性 硅 橡胶
橡胶颜色	黑	白色	茶	黑	黑	黑
识别(点)	-	-	-	-	· 绿色1点	· 银色1点
橡胶硬度HS(±5°)	A60/S					

注) 橡胶硬度依据「JIS K 6253」。海绵硬度依据「SRIS 0101」。